



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

БРУХТ І ВІДХОДИ КОЛЬОРОВИХ МЕТАЛІВ І СПЛАВІВ

Загальні технічні умови

ДСТУ 3211:2009/ГОСТ 1639:2009

Видання офіційне



Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2011

БЗ № 10-2009/793

ЗМІСТ

	с.
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Терміни та визначення понять	4
4 Познака	6
5 Інформація, яку замовник надає постачальникові під час запиту та/або замовлення	6
6 Постачання за контрактом	6
7 Технічні вимоги	7
7.1 Класифікування	7
7.2 Основні показники і характеристики	7
8 Вимоги щодо безпеки	54
8.1 Загальні положення	54
8.2 Вимоги щодо радіаційної безпеки	54
8.3 Вимоги щодо хімічної безпеки	55
8.4 Вимоги щодо забезпечення вибухобезпечності	57
9 Вимоги щодо охорони довкілля	61
10 Маркування	61
11 Пакування	61
12 Правила транспортування та зберігання	64
12.1 Правила транспортування	64
12.2 Правила зберігання	64
13 Методи контролювання	65
13.1 Основні випробовування	65
13.2 Повторні випробовування	69
13.3 Терміни проведення випробовувань	69
13.4 Округлення результатів	69
14 Правила приймання	69
Додаток А Форма посвідчення про радіаційну і вибухову безпеку брухту та відходів кольорових металів і сплавів	71
Додаток Б Форма наряду-допуску на виконання робіт із розбирання брухту та відходів кольорових металів і сплавів	72
Додаток В Форма акта про виявлення радіаційно-, хімічно- і вибухонебезпечних предметів (речовин)	73
Додаток Г Форма книги обліку незнешкоджених вибухонебезпечних предметів, що надійшли	74
Додаток Д Форма паспорта	74
Додаток Е Форма посвідчення про дезактивацію (знешкодження від шкідливих речовин) брухту (відходів) кольорових металів і сплавів	75
Додаток Ж Бібліографія	75

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

БРУХТ І ВІДХОДИ КОЛЬОРОВИХ МЕТАЛІВ І СПЛАВІВ

Загальні технічні умови

ЛОМ И ОТХОДЫ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ

Общие технические условия

NON-FERROUS METALS AND ALLOYS SCRAP AND WASTE

General specifications

Чинний від 2011-07-01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт поширюється на брухт і відходи кольорових металів і сплавів, призначені для подальшого механічного та металургійного перероблення.

Вимоги щодо безпеки та охорони довкілля викладено у розділах 8 і 9 відповідно.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті є посилання на такі нормативні документи:

ДСТУ 2817-94 (ГОСТ 12.2.007.6-93) Система стандартів безпеки праці. Апарати електричні комутаційні на напругу до 1000 В. Вимоги безпеки

ДСТУ 3335-96 (ГОСТ 12.2.007.4-96) Система стандартів безпеки праці. Шафи негерметизованих комплектних розподільних пристроїв та комплектних трансформаторних підстанцій. Вимоги безпеки

ДСТУ 3674-97 Метали чорні вторинні. Терміни та визначення

ДСТУ 3790-98 Металургія кольорових металів. Терміни та визначення основних понять

ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98) Рулетки вимірювальні металеві. Технічні умови

ГОСТ 8.010-99 ГСИ. Методики выполнения измерений. Основные положения (ДСВ. Методики виконання вимірювань. Основні положення)

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования (ССБП. Пожежна безпека. Загальні вимоги)

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны (ССБП. Загальні санітарно-гігієнічні вимоги до повітря робочої зони)

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности (ССБП. Шкідливі речовини. Класифікація та загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.1.010-76 ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования (ССБП. Вибухова безпека. Загальні вимоги)

ГОСТ 12.1.016-79 ССБТ. Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерения концентраций вредных веществ (ССБП. Повітря робочої зони. Вимоги до методик вимірювання концентрацій шкідливих речовин)

ГОСТ 12.2.007.0-75 ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности (ССБП. Вироби електротехнічні. Загальні вимоги безпеки)

ГОСТ 12.2.007.1-75 ССБТ. Машины электрические вращающиеся. Требования безопасности (ССБП. Машины електричні обертові. Вимоги безпеки)

- ГОСТ 12.2.007.2-75 ССБТ. Трансформаторы силовые и реакторы электрические. Требования безопасности (ССБП. Трансформатори силові й реактори електричні. Вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.2.007.3-75 ССБТ. Электротехнические устройства на напряжение свыше 1000 В. Требования безопасности (ССБП. Електротехнічні пристрої на напругу понад 1000 В. Вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.2.007.5-75 Конденсаторы силовые. Установки конденсаторные. Требования безопасности (Конденсатори силові. Установки конденсаторні. Вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.2.007.8-75 ССБТ. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности (ССБП. Пристрої електрозварювальні й для плазмового оброблення. Вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.2.007.9-88 ССБТ. Оборудование электротермического. Требования безопасности (ССБП. Обладнання електротермічне. Вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.2.007.10-87 ССБТ. Установки, генераторы и нагреватели индукционные для электрометрии, установки и генераторы ультразвуковые. Требования безопасности (ССБП. Установки, генератори і нагрівачі індукційні для електротермії, установки і генератори ультразвукові. Вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.2.007.11-75 ССБТ. Преобразователи электроэнергии полупроводниковые. Требования безопасности (ССБП. Перетворювачі електроенергії напівпровідникові. Вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.2.007.12-88 ССБТ. Источники тока химические. Требования безопасности (ССБП. Джерела струму хімічні. Вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.2.007.13-2000 ССБТ. Лампы электрические. Требования безопасности (ССБП. Лампи електричні. Вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.2.007.14-75 ССБТ. Кабели и кабельная арматура. Требования безопасности (ССБП. Кабелі і кабельна арматура. Вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности (ССБП. Роботи навантажувально-розвантажувальні. Загальні вимоги безпеки)
- ГОСТ 12.4.004-74 Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67. Технические условия (ССБП. Респиратори фільтрувальні протигазові РПГ-67. Технічні умови)
- ГОСТ 12.4.009-83 ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание (ССБП. Пожежна техніка для захисту об'єктів. Основні види. Розміщення і обслуговування)
- ГОСТ 12.4.010-75 ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия (ССБП. Засоби індивідуального захисту. Рукавиці спеціальні. Технічні умови)
- ГОСТ 12.4.013-85 ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия (ССБП. Окуляри захисні. Загальні технічні умови)
- ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования (ССБП. Системи вентиляційні. Загальні вимоги)
- ГОСТ 12.4.026-76 ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности (ССБП. Кольори сигнальні й знаки безпеки)
- ГОСТ 12.4.028-76 ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия (ССБП. Респиратори ШБ-1 «Лепесток». Технічні умови)
- ГОСТ 12.4.029-76 Фартуки специальные. Технические условия (Фартуки спеціальні. Технічні умови)
- ГОСТ 12.4.068-79 ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования (ССБП. Засоби індивідуального захисту дерматологічні. Класифікація та загальні вимоги)
- ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями (Охорона природи. Атмосфера. Правила встановлення допустимих викидів шкідливих речовин промисловими підприємствами)
- ГОСТ 17.4.2.01-81 Охрана природы. Почвы. Номенклатура показателей санитарного состояния (Охорона природи. Ґрунти. Номенклатура показників санітарного стану)
- ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия (Штангенциркулі. Технічні умови)
- ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия (Лінійки вимірювальні металеві. Технічні умови)
- ГОСТ 2171-90 Детали, изделия, полуфабрикаты и заготовки из цветных металлов и сплавов. Обозначение марки (Деталі, вироби, напівфабрикати і заготовки з кольорових металів та сплавів. Позначення марки)
- ГОСТ 2226-88 (ИСО 6590-1-83, ИСО 7023-83) Мешки бумажные. Технические условия (Мішки паперові. Технічні умови)

- ГОСТ 2228–81 Бумага мешочная. Технические условия (Папір мішковий. Технічні умови)
- ГОСТ 2874–82 Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством (Вода питна. Гігієнічні вимоги і контроль якості)
- ГОСТ 2991–85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия (Ящики дощані нерозбірні для вантажів масою до 500 кг. Загальні технічні умови)
- ГОСТ 4388–72 Вода питьевая. Методы определения массовой концентрации меди (Вода питна. Методи визначення масової концентрації міді)
- ГОСТ 4658–73 Ртуть. Технические условия (Ртуть. Технічні умови)
- ГОСТ 5044–79 Барабаны стальные тонкостенные для химических продуктов. Технические условия (Барабани сталі тонкостінні для хімічних продуктів. Технічні умови)
- ГОСТ 5272–68 Коррозия металлов. Термины (Корозія металів. Терміни)
- ГОСТ 5959–80 Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия (Ящики із листових деревних матеріалів нерозбірні для вантажів масою до 200 кг. Загальні технічні умови)
- ГОСТ 6128–81 Банки металлические для химических продуктов. Технические условия (Банки металеві для хімічних продуктів. Технічні умови)
- ГОСТ 6247–79 Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия (Бочки сталі зварні з обручами катання на корпусі. Технічні умови)
- ГОСТ 6309–93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия (Нитки швацькі бавовняні й синтетичні. Технічні умови)
- ГОСТ 8777–80 Бочки деревянные заливные и сухотарные. Технические условия (Бочки дерев'яні заливні й сухотарні. Технічні умови)
- ГОСТ 10354–82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия (Плівка поліетиленова. Технічні умови)
- ГОСТ 10396–84 Бумага кабельная крепированная. Технические условия (Папір кабельний крепований. Технічні умови)
- ГОСТ 14113–78 Сплавы алюминиевые антифрикционные. Марки (Сплавы алюмінієві антифрикційні. Марки)
- ГОСТ 14192–96 Маркировки грузов (Маркування вантажів)
- ГОСТ 16511–86 Ящики деревянные для продукции электротехнической промышленности. Технические условия (Ящики дерев'яні для продукції електротехнічної промисловості. Технічні умови)
- ГОСТ 17366–80 Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов. Технические условия (Бочки сталеві зварні товстостінні для хімічних продуктів. Технічні умови)
- ГОСТ 17811–78 Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия (Мішки поліетиленові для хімічної продукції. Технічні умови)
- ГОСТ 18165–89 Вода питьевая. Метод определения массовой концентрации алюминия (Вода питна. Метод визначення масової концентрації алюмінію)
- ГОСТ 18293–72 Вода питьевая. Методы определения содержания свинца, цинка, серебра (Вода питна. Методи визначення вмісту свинцю, цинку, срібла)
- ГОСТ 18308–72 Вода питьевая. Метод определения содержания молибдена (Вода питна. Метод визначення вмісту молибдену)
- ГОСТ 18477–79 Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры (Контейнери універсальні. Типи, основні параметри і розміри)
- ГОСТ 19433–88 Грузы опасные. Классификация и маркировка (Вантажі небезпечні. Класифікація і маркування)
- ГОСТ 21130–75 Изделия электротехнические. Зажимы заземляющие и знаки заземления. Конструкция и размеры (Вироби електротехнічні. Затискачі заземлювальні і знаки заземлювання. Конструкція і розміри)
- ГОСТ 21575–91 Ящики из гофрированного картона для люминесцентных ламп. Технические условия (Ящики з гофрованого картону для люмінесцентних ламп. Технічні умови)
- ГОСТ 24634–81 Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия (Ящики дерев'яні для продукції, що постачають на експорт. Загальні технічні умови)
- ГОСТ 26653–90 Подготовка генеральных грузов к транспортированию. Общие требования (Підготовка генеральних вантажів до транспортування. Загальні вимоги)

ГОСТ 28053–89 Стружка цветных металлов и сплавов. Методы отбора, подготовки проб и методы испытаний (Стружка кольорових металів і сплавів. Методи відбору, підготовки проб і методи випробувань)

ГОСТ 28192–89 Отходы цветных металлов и сплавов. Методы отбора, подготовки проб и методы испытаний (Відходи кольорових металів і сплавів. Методи відбору, підготовки проб і методи випробувань)

ГОСТ 29250–91 Ткани льняные и полупеньные грубые. Технические условия (Тканини лляні та напівлляні грубі. Технічні умови)

ГОСТ 29329–92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования (Ваги для статичного зважування. Загальні технічні вимоги).

3 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

У цьому стандарті застосовано терміни та визначення понять згідно з ДСТУ 3674, ДСТУ 3790, ГОСТ 5272 поряд із такими:

3.1 металлобрухт (вторинна сировина, скрап) (див. ДСТУ 3790)

Брухт та відходи кольорових металів і сплавів

3.1.1 відходи виробництва (новий скрап) (див. ДСТУ 3790)

Відходи, що утворюються під час виробництва продукції з кольорових металів та сплавів, а також невідправний брак, що виникає в процесі виробництва

3.1.2 брухт (старий скрап) (див. ДСТУ 3790)

Вироби із кольорових металів і сплавів непридатні або такі, що втратили експлуатаційну цінність

3.2 металлобрухт для прямого переплавлення

Металевий продукт (напівфабрикат, виріб) із рівнем домішок, що не заважають використовувати його для прямого переплавлення з попередньою механічною обробкою (наприклад, пакетування, подрібнення, дроблення) або без неї

3.3 матеріал, що не містить ... (речовини)

Матеріал, у якому максимальна кількість речовини, що міститься в ньому, не перевищує:

- 0,005 % (за масою) для металевих домішок;
- 0,2 % (за масою) для вологи;
- 0,05 % (за масою) для неметалевих домішок

3.4 чистий матеріал

Матеріал, для якого точно встановлено, що він не містить сторонніх речовин (наприклад, паперу, бруду, залишків рідини, консистентного мастила, пластику). Див. визначення термінів «матеріал, що не містить ...» (3.3) і «сторонні речовини» (3.6)

3.5 блискучий матеріал

Матеріал, що ні навмисно, ні випадково не був підданий якомусь процесу, внаслідок чого утворилося покриття (див. 3.7) (наприклад, окислювання чи інші поверхневі зміни, що утворились унаслідок взаємодії з навколишнім середовищем, і/або зміни, що утворились унаслідок експлуатації матеріалів)

3.6 сторонні речовини

Металеві або неметалеві матеріали, у тому числі вільне залізо, на які не поширюється специфікація цього стандарту

3.7 покритий матеріал

Матеріал, який має тонкий металевий або неметалевий шар, нанесений будь-яким способом. Наприклад, матеріал, плакований алюмінієм, свинцем, хромом, нікелем, оловом тощо, або матеріал, покритий фарбою, лаком, пластиком тощо

3.8 вільне (незв'язане) залізо

Магнітні або немагнітні матеріали, що містять залізо (наприклад, сталі, чавун)

3.9 волога

Будь-яка рідина (одно- чи багатофазна), що потрапляє у брухт під час збирання і зберігання, а також коли його постачають до місця перероблення та використання

3.10 домішки (див. ДСТУ 3790)

Метали або неметали, наявні в металі, але не додані навмисно в нього або затримані ним

3.11 засміченість

Наявність механічних домішок у брухті та відходах кольорових металів і сплавів.

Примітка 1. Прикладами механічних домішок є вільні деталі, прироблення чи їхні частини, куски чорних металів, будівельні, вогнетривкі, ізолявальні та пакувальні матеріали, земля, масло, волога, фарба, смола тощо.

Примітка 2. Наявність у деяких видах брухту та відходах інших кольорових металів і сплавів, відмінних від основного металу, є засміченістю

3.12 партія

Брухт та відходи кольорових металів і сплавів одного виду, що їх відвантажують одним транспортним засобом або в одному пакуванні і супроводжують одним пакетом таких документів:

- а) документом про якість (паспортом);
- б) посвідченням про радіаційну і вибухову безпеку;
- в) документом про дезактивацію (у разі потреби);
- г) документом про знешкодження шкідливих хімічних речовин (у разі потреби)

3.12.1 інспекційна партія

Партія або частина партії, яка представляє весь металобрухт у партії, що надається покупцеві для перевірки (у разі відсутності нормативних документів визначають за згодою сторін)

3.13 представницька проба

Проба, що цілком представляє весь металобрухт в інспекційній партії

3.14 маса нетто

Маса без урахування засміченості

3.15 вміст металу

Маса нетто металу, у відсотках, яку розраховують після визначення різниці маси представницької проби і маси всіх сторонніх речовин та механічних домішок, наявних у ній, зокрема й вологи

3.16 металургійний вихід металу

Кількість металу або сплаву, у відсотках, що його видобувають під час плавлення шихтових матеріалів

3.17 гартцинк

Сплави на основі цинку, що їх застосовують у поліграфії для виливання стереотипів, шрифтів тощо

3.18 вирубки

Відходи, що утворюються під час відокремлення заготовки чи деталі від листової заготовки або профільного матеріалу

3.19 дроси (зйоми)

Тверді сполуки кольорових металів, що утворюються під час плавлення та рафінування, які спливають на поверхню розплаву та які видаляють механічним способом

3.20 шлак металургійний (див. ДСТУ 3790)

Розплавлена або тверда речовина змінного складу, що покриває поверхню рідкого продукту під час металургійного процесу (одержана під час плавлення шихти, оброблення розплавлених проміжних продуктів і рафінування металів) і складається з пустої породи, флюсів, золи палива, сульфідів і оксидів металів, продуктів взаємодії оброблюваних матеріалів і футерівки плавильних агрегатів

3.21 штейн (див. ДСТУ 3790)

Проміжний або побічний продукт кольорової металургії, сплав змінного хімічного складу, утворений сульфідами металів

3.22 шлам (див. ДСТУ 3790)

Дрібнодисперсний осад нерозчинних домішок, що утворюються під час відстоювання і фільтрування розчинів кольорових металів та в інших технологічних процесах кольорової металургії

3.23 металобрухт змішаний

Змішаний за видами металобрухту, що не відповідає технічним вимогам цього стандарту.

4 ПОЗНАКА

Познака продукції, що відповідає цьому стандарту, повинна містити:

- назву (металобрухт);
- номер цього стандарту (ДСТУ 3211/ГОСТ 1639);
- познаку виду брухту і відходів (див. таблиці 2—18);
- марку металу (сплаву) або номерне позначення марки сплаву (зазначають, якщо постачання конкретної марки сплаву обумовлено між споживачем та постачальником).

Приклад умовної позначки

Металобрухт, що відповідає виду «Мідь 1» (мідний дріт чистий без покриття) цього стандарту, марки М00 необхідно позначати:

Металобрухт — ДСТУ 3211/ГОСТ 1639 — Мідь 1 — М00.

5 ІНФОРМАЦІЯ, ЯКУ ЗАМОВНИК НАДАЄ ПОСТАЧАЛЬНИКОВІ ПІД ЧАС ЗАПИТУ ТА/АБО ЗАМОВЛЕННЯ

Замовник повинен надати таку інформацію під час запиту та/або замовлення для того, щоб постачальник міг надати відповідний матеріал:

- а) кількість металобрухту, що потрібна (маса нетто);
- б) назва (металобрухт);
- в) номер цього стандарту (ДСТУ 3211/ГОСТ 1639);
- г) познака виду брухту і відходів (див. таблиці 2—18);
- д) марку сплаву або номерне позначення марки сплаву, якщо необхідне постачання конкретної марки сплаву.

Приклад 1

Інформація, яку необхідно надати під час запиту або замовлення 10 т металобрухту, що відповідає ДСТУ 3211/ГОСТ 1639, виду «Мідь 1»:

10 т — Металобрухт — ДСТУ 3211/ГОСТ 1639 — Мідь 1.

Приклад 2

Інформація, яку необхідно надати під час запиту або замовлення 20 т металобрухту, що відповідає ДСТУ 3211/ГОСТ 1639, виду «Бронза 5», марці БрБ 2:

20 т — Металобрухт — ДСТУ 3211/ГОСТ 1639 — Бронза 5 — БрБ 2.

6 ПОСТАЧАННЯ ЗА КОНТРАКТОМ

6.1 Якщо іншого не обумовлено між споживачем та постачальником, то допустимі відхилення маси партії, яку постачають за контрактом, не повинні перебільшувати значення, подані в таблиці 1.

Таблиця 1

Маса партії, зазначена у контракті, кг	Допустимі відхилення маси партії
Менше ніж 10 000	Не більше ніж 1 % (за масою)
Від 10 000 до 300 000	Не більше ніж 1 % (за масою)
Більше ніж 300 000	Не більше ніж 3000 кг

6.2 Якщо споживачеві необхідно постачати брухт та відходи конкретної марки сплаву, то це повинно бути обумовлено у контракті.

6.3 Якість металобрухту визначають у представницькій пробі, якщо іншого не обумовлено у контракті.

7 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

7.1 Класифікування

7.1.1 Брухт і відходи кольорових металів та сплавів класифікують за назвою відповідних металів і сплавів.

7.1.2 Брухт і відходи за характеристиками та показниками якості поділяють за видами.

Вид брухту й відходів характеризують за характером його утворення, фізичним станом (кусові відходи, стружка, паста тощо), габаритними розмірами, розміром і масою окремих кусків, за хімічним складом, засміченістю.

7.1.3 Брухт і відходи повинні відповідати вимогам, установленим для видів, що зазначені у таблицях 2—18.

7.1.4 Брухт і відходи можуть відрізнятися за габаритними розмірами від зазначених у таблицях 2—18, якщо це обумовлено між постачальником та споживачем.

7.1.5 Сплави, яких немає в установлених видах, належать до того виду, до якого вони близькі за вмістом основних компонентів і домішок.

7.1.6 Брухт і відходи кольорових металів і сплавів у вигляді деталей і кусків з гальванічним покриттям (хромованих, нікельованих, кадмійованих тощо) класифікують за згодою сторін за тими самими видами, що й аналогічні вироби і куски без металопокриття. Облік дорогоцінних металів здійснюють згідно з документацією, затвердженою у встановленому порядку.

7.2 Основні показники і характеристики

Таблиця 2 — Брухт і відходи алюмінію та його сплавів

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 1 (Tablet)*	Чисті відходи з нелегованого алюмінію від виробництва прокату, профілів, труб, листів, стрічок тощо. Чистий поліграфічний брухт Серія 1000 Марки: А85, А8, А7, А7Е, А6, А5, А0, АД00 (1070А), АД0 (1050А), АД1, АД(1200) тощо	Не містить заліза, паперу, пластику, чорнил, оливи, жиру, фарби, синтетичних матеріалів. Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Товщина, мм, не менше Розміри пакета, пачки, стопки, мм, не більше Хімічний склад представницької проби, за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше марганець, не більше мідь, не більше магній, не більше цинк, не більше титан, не більше	98 2 1 400 × 400 × 700 98 0,25 0,4 0,5 0,05 0,05 0,07 0,05
Алюміній 2 (Talon)*	Брухт нелегованого алюмінію: електротехнічні вироби — провід, голі жили кабелів і шнурів, шини розподільних пристроїв, трансформаторів, випрямлячі Серія 1000 Марки: А85, А8, А7, А7Е, А6, А5, А0, АД00 (1070А), АД0 (1050А), АД1, АД (1200) тощо	Без тонкого дроту, дротяних решіток, заліза, ізолювального та іншого матеріалу. Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Розміри пакета, пачки, стопки, мм, не більше Розміри бухти, мм, не більше Розміри кусків в одному вимірі, мм, не більше Пакетований матеріал постачають за угодою сторін	98 2 400 × 400 × 700 400 × 700 1000

Продовження таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 2 (Talon)*		Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше марганець, не більше мідь, не більше магній, не більше цинк, не більше титан, не більше	 98 0,25 0,4 0,05 0,05 0,05 0,07 0,07
Алюміній 3 (Taboo)*	Чисті відходи деформованих алюмінієвих сплавів із низьким вмістом міді у вигляді листів, обрізів, профілів Серія 6000 Марки: АД31 (6063), АД33 (6061), АД35 (6082) тощо, а також марки: Д12, АМг1 (5005), ММ (3005), АМц (А1 3003), АВ, А154	Без тонкого дроту, дротяних решіток, обшивного і фарбованого шару, заліза, бруду, іншого матеріалу. Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі мастилом і оливою Новий брухт банок постачають за угодою сторін. Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше марганець, не більше мідь, не більше магній, не більше хром, не більше цинк, не більше титан, не більше	 98 2 1 94 1,2 0,7 1,5 0,5 1,3 0,35 0,25 0,1
Алюміній 4 (Taint, Tabor, Talekt)*	Брухт деформованих алюмінієвих сплавів із низьким вмістом міді: товари широкого споживання — кухонний посуд, спортивний інвентар, меблі; елементи будівельних конструкцій — покрівельний матеріал, облицювання будинків, віконні рами, перегородки, ескалатори Серія 6000 Марки: АД31 (6063), АД33 (6061), АД35 (6082), Д12 тощо, а також марки: АМг1 (5005), ММ (3005), АМц (А1 3003), АВ, А154	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі: залізом оливою Вміст пофарбованих обшивок і навісів за масою, %, не більше Розміри кусків в одному вимірі, мм, не більше Без наявності жалюзі, фольги, дроту, харчових форм, літакового листа, пляшкових пробок, пластмаси, бруду тощо Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше марганець, не більше мідь, не більше магній, не більше хром, не більше цинк, не більше титан, не більше	 97 3 2 1 10 1000 94 1,2 0,7 1,5 0,5 1,3 0,35 0,25 0,1

Продовження таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 5 (Terse)*	Брухт і відходи фольги з нелегованого алюмінію — харчова фольга, пакувальна стрічка Серія 1000 Марки: A85, A8, A7, A6, A5, AD00 (1070A), AD0 (1050A), AD1 тощо	Металургійний вихід за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Товщина, мм, не більше Без заліза, анодированої і конденсаторної фольги, паперу, пластмаси та інших матеріалів Брухт, що не відповідає вимогам цього виду, постачають за домовленістю з покупцем Гідравлічно запресований матеріал постачають за домовленістю з покупцем Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше залізо, не більше марганець, не більше мідь, не більше магній, не більше хром, не більше цинк, не більше титан, не більше	87 3 1 96 0,4 0,05 0,05 0,05 0,01 0,1 0,15
Алюміній 6	Відходи деформованих алюмінієвих сплавів із низьким вмістом цинку та високим вмістом міді: провід, листи, стрічки тощо Серія 2000 Марки: D1 (2017), D18 (2117), D19, B65, AK6, AK8 (2014) тощо	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Без вільного заліза Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше марганець, не більше мідь, не більше магній, не більше хром, не більше цинк, не більше	98 2 89 1,2 0,7 1,0 5,0 2,3 0,1 0,3
Алюміній 7 (Tabor)*	Брухт літаковий деформованих алюмінієвих сплавів із низьким вмістом цинку: шасі, лопаті повітряних гвинтів, шпангоути, панелі, обшивка крил і фюзеляжу літаків Серія 2000 Марки: D1 (2017), D16 (2024), D18 (2117), D19, B65, AK6, AK8 (2014) тощо	Вміст металів за масою, %, не менше в тому числі цинку, не більше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом Брухт, що не відповідає вимогам цього виду, постачають за домовленістю між покупцем і продавцем Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше марганець, не більше	97 0,5 3 2 88 1,2 0,7 1,0

Продовження таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 7 (Tabor)*		мідь, не більше магній, не більше хром, не більше цинк, не більше титан, не більше	5,0 2,3 0,1 0,5 0,1
Алюміній 8	Відходи алюмінієвого прокату і лиття з високим вмістом магнію Серія 5000 Марки: АМг2 (5251), АМг3, АМг4 (5086), АМг5, АМг6, АМг61, АЛ8, АЛ13, АЛ23, АЛ27, АЛ28, АЛ29 тощо	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше марганець, не більше мідь, не більше магній, не більше олово, не більше свинець, не більше титан, не більше	98 2 83 1,2 0,7 1,0 0,3 13,0 0,01 0,01 0,15
Алюміній 9	Брухт деформованих і ливарних алюмінієвих сплавів з високим вмістом магнію: зварні резервуари, трубопроводи, телевізійні і бурові вишки; транспортне устаткування; деталі суднових механізмів і устаткування Серія 5000 Марки: АМг2 (5251), АМг3, АМг4 (5086), АМг5, АМг6, АМг61, АЛ8, АЛ13, АЛ23, АЛ27, АЛ28, АЛ29 тощо	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	97 3 2 83 1,2 0,7 0,3 0,2 1,0 13,0 0,01 0,01 0,15
Алюміній 10	Відходи алюмінієвого прокату з високим вмістом цинку Серія 7000 Марки: В93, В94, В96, 1915 (7005), 1925 тощо	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	98 2 86 0,7 0,7 2,0 6,5 0,7 2,8 0,05 0,05 0,1

Продовження таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 11	Брухт літаковий із деформованих сплавів з високим вмістом цинку: деталі літаків, гелікоптерів і ракет — пресовані панелі для обшивки, силові деталі фюзеляжу, зварні й клепані несівні будівельні конструкції Серія 7000 Марки: В92, В94, В95, 1915 (7005), 1925 тощо	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Без заліза. Брухт, що не відповідає вимогам цього виду, постачають за домовленістю між покупцем і продавцем. Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	90 10 87 2,0 6,5 0,7 2,8 0,05 0,05 0,1
Алюміній 12	Відходи алюмінієвого лиття: ливники, облої, брак виробів тощо Марки: AK12 (ENAB-44100), AK5M (ENAB-45300), AK8M (ENAB-46400), AK8 (ENAB-42100), AK7 (ENAB-4200), AK9 (ENAB-43200), AK5M2 (ENAB-45100), AK7M2, AK5M7, AK5M4 (ENAB-45000), AK8M3 (ENAB-46000)	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Без заліза. Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець і олово у сумі, не більше титан, не більше	98 2 73 13,5 1,5 8,0 1,5 0,8 0,85 0,3 0,25
Алюміній 13	Брухт алюмінієвого лиття (моторний брухт) Марки: AK12 (ENAB-44100), AK5M (ENAB-45300), AK8M (ENAB-46400), AK8 (ENAB-42100), AK7 (ENAB-4200), AK9 (ENAB-43200), AK5M2 (ENAB-45100), AK7M2, AK5M7, AK5M4 (ENAB-45000), AK8M3 (ENAB-46000)	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець і олово у сумі, не більше титан, не більше	97 3 2 73 13,5 1,5 8,0 1,5 0,8 0,85 0,3 0,25

Продовження таблиці 2

Вид метало-брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 14 (Tense)*	Брухт алюмінієвий ливарний мішаний: випливи деталей машин та літаків, сплави алюміній-кремній без наявності чушок	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі оливою, неметалевими компонентами металевими вкрапленнями Розмір куска, мм, не більше Брухт, що не відповідає вимогам цього виду, постачають за домовленістю між покупцем і продавцем Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	90 10 2 2 2 600 × 600 × 400 83 9,0 1,5 3,5 1,2 0,5 0,6 0,2 0,1 0,15
Алюміній 15 (Targy)*	Брухт поршнів розібраний без опор, без підшипників, валів, сталевих кілець та інших сторонніх вкраплень Марки: AK12M2 (ENAB-46100), AK10M2, AK12M2MgH (ENAB-48000), AK12MgH, AK18; AK21,5M2,5H2; AK4; AK4-1	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі: залізом оливою Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше хром, не більше нікель, не більше	97 3 0,5 2 67 22,0 1,4 3,0 0,8 0,6 1,3 0,15 0,1 0,3 0,4 2,8
Алюміній 16 (Targyb)*	Брухт поршнів нерозібраний Марки: AK12M2 (ENAB-46100), AK10M2, AK12M2MgH (ENAB-48000), AK12MgH, AK18; AK21,5M2,5H2; AK4; AK4-1; KC740; KC741; ЖЛС	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом оливою Брухт, що не відповідає вимогам цього виду, постачають за домовленістю між покупцем і продавцем	50 50 25 2

Продовження таблиці 2

Вид метало- брукту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 16 (Targyb)*		Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше хром, не більше нікель, не більше	 67 22,0 1,4 3,0 0,8 0,6 1,3 0,15 0,1 0,3 0,4 2,8
Алюміній 17	Брухт і відходи алюмінієвого литва, що містять нікель Марки: AK12M2 (ENAB-46100), AK10M2H, AK12M2MgH (ENAB-48000), AK12MgH, AK18; AK21,5M2,5H2; AK4-1; KC740; KC741; ЖЛС	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі: залізом оливою Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше хром, не більше нікель, не більше	 97 3 0,5 2 67 22,0 1,4 3,0 0,8 0,6 1,3 0,15 0,1 0,3 0,4 2,8
Алюміній 18 (Twist)*	Брухт літаковий розібраний Ливарні сплави	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі: оливою неметалевими вкрапленнями залізом Без наявності латуней, бабітів, підшипників, сміття тощо Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше	 90 10 2 2 2 83 9,0 1,1

Продовження таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 18 (Twist)*		мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	3,5 1,2 0,5 0,6 0,2 0,1 0,15
Алюміній 19 (Twitch)*	Брухт алюмінієвий дроблений Ливарні й деформовані сплави	Сухий порізаний брухт автомобілів, диски з коліс, ободи тощо. Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі: залізом цинковими сплавами магнієм неметалевими домішками гумою і пластмасою Розмір куска, мм, не більше Брухт, що не відповідає вимогам цього виду, постачають за домовленістю між покупцем і продавцем Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	88 12 1,5 3 1 5 1 600 × 600 × 400 65 22,0 1,5 6,5 1,5 1,0 1,3 0,15 0,1 0,15
Алюміній 20 (Teens)*	Чиста стружка алюмінієва сипка: токарна, свердлильна, фрезерна сортована за групами сплавів алюміній-кремній, ливарних або деформованих	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом оливою Без вологи та сміття. Масу фракції 0,6 мм та менше віднімають від маси партії. Якщо вміст фракції від 0,6 мм до 20 мм становить більше ніж 3 %, то роблять знижку. У разі наявності більше ніж 10 % заліза і/або вільного магнію або нержавкої сталі, а також легкозапалювальної охолоджувальної рідини партія не відповідає виду	90 10 0,5 5

Продовження таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 20 (Teens)*		Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше нікель, не більше титан, не більше	 83 9,0 1,0 3,5 1,5 0,5 0,3 0,2 0,1 0,3 0,15
Алюміній 21 (Tefic)*	Стружка алюмінієва сипка змішана: токарна, свердлильна, фрезерна, обробки плит, профілів, литих деталей тощо Стружка, змішана з двох або кількох сплавів	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом вологою та оливою Без сміття. Масу фракції 0,6 мм та менше віднімають від маси партії. Якщо вміст фракції від 0,6 мм до 20 мм становить більше ніж 3 %, то роблять знижку. У разі наявності більше ніж 10 % заліза і/або вільного магнію або нержавкої сталі, а також легкозапалювальної охолоджувальної рідини партія не відповідає виду Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше нікель, не більше титан, не більше	 90 10 0,5 5 83 9,0 1,0 3,5 1,5 0,5 0,3 0,2 0,1 0,3 0,15
Алюміній 22	Стружка алюмінієва витка змішана	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом Постачають за домовленістю споживача і продавця Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше	 40 60 2 75 1,2 1,0

Продовження таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 22		мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше нікель, не більше титан, не більше	6,5 0,8 1,0 13,0 0,15 0,1 0,5 0,15
Алюміній 23 (Third)*	Шлаки, зйоми, дроси, піна, попіл, залишки від рафінування алюмінієвих сплавів, що не містять цинку	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	50 40 2 59 22,0 1,8 6,5 1,5 1,0 6,8 0,25 0,1 0,3
Алюміній 24 (Third)*	Шлаки, зйоми, дроси, піна, попіл, залишки від рафінування алюмінієвих сплавів змішані	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом Матеріал із меншим металургійним виходом постачають за домовленістю споживача і продавця Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	20 70 2 48 22,0 1,8 6,5 6,5 1,0 13,0 0,15 0,1 0,3
Алюміній 25	Брухт кабельних виробів	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше	85 15 99 0,1

Продовження таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 25		залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	0,4 0,05 0,05 0,01 0,05 0,03 0,03 0,02
Алюміній 26	Брухт побутовий із визначеним хімічним складом	Вміст металів за масою, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	90 10 1 94 1,2 1,0 0,3 0,3 1,0 1,8 0,15 0,1 0,15
Алюміній 27 (Throb)*	Попередньо розплавлений брухт у зливках і чушках з певним хімічним складом	Вміст металів за масою, %, не менше Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	99,6 54 22,0 2,0 6,5 6,5 1,3 6,8 0,15 0,1 0,15
Алюміній 28 (Taldon)*	Пакети чи брикети з алюмінієвих банок Марки: АД0 (1050А), АМг2 (5251) • •	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість нешкідливими неметалевими домішками за масою, %, не більше Засміченість сталлю, свинцем, пробками від пляшок, пластиковими банками, склом, деревом тощо не допускають Застосування полозків чи опорних листів із будь-якого матеріалу для обв'язування пакетів не допускають	96 4

Продовження таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 28 (Taldon)*		Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	 95 0,4 0,5 0,2 0,25 0,5 2,4 0,05 0,05 0,15
Алюміній 29 (Terpid)*	Брухт літаковий листовий розібраний із деформованих сплавів, крім серії 7000 (B95, B93 тощо)	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість залізом за масою, %, не більше Засміченість нешкідливими неметалевими домішками за масою, %, не більше Брухт, що не відповідає цим вимогам, постачають за узгодженням між постачальником і споживачем Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	 80 2 18 82 1,2 1,2 6,5 0,3 1,0 6,8 0,05 0,05 0,15
Алюміній 30 (Take)*	Відходи виробництва алюмінієвих банок: обрізь, листи, брак, у тому числі з тонким шаром лаку, без кришок із пломбою Марки: АМг2 (5251), АМг, АД31 (6063), АД0 (1050А)	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Засміченість залізом не допускають Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	 90 10 95 0,4 0,5 0,2 0,25 0,5 2,4 0,05 0,05 0,15

Кінець таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 31 (Talar)*	Брухт банок з-під напоїв Марки: АМг2 (5251), АМг, АД31 (6063), АД0 (1050А)	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Покриття папером, засміченість залізом не допускають. Наявність залишків, бруду та інших домішок не допускають. Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	90 10 95 0,4 0,5 0,2 0,25 0,5 2,4 0,05 0,05 0,15
Алюміній 32 (Talgred)*	Дроблений брухт алюмінієвих банок з-під напоїв відмагнічений Марки: АМг2 (5251), АД31 (6063), АД0 (1050А) тощо	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом нешкідливими домішками, включаючи вологу, %, не більше Засміченість свинцем не допускають Без наявності пластикових банок, скла і дерева Брухт із більшою засміченістю постачають за узгодженням між постачальником і споживачем. Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	93 7 0,2 4 95 0,4 0,5 0,2 0,25 0,5 2,4 0,05 0,05 0,15

* У дужках зазначено назву закордонного аналога виду металобрухту. Відповідні назви видів зазначено згідно з [1] та наведено лише для довідки.

Продовження таблиці 2

Вид метало- брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 28 (Taldon)*		Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	 95 0,4 0,5 0,2 0,25 0,5 2,4 0,05 0,05 0,15
Алюміній 29 (Tepid)*	Брухт літаковий листовий розібраний із деформованих сплавів, крім серії 7000 (B95, B93 тощо)	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість залізом за масою, %, не більше Засміченість нешкідливими неметалевими домішками за масою, %, не більше Брухт, що не відповідає цим вимогам, постачають за узгодженням між постачальником і споживачем Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	 80 2 18 82 1,2 1,2 6,5 0,3 1,0 6,8 0,05 0,05 0,15
Алюміній 30 (Take)*	Відходи виробництва алюмінієвих банок: обрізь, листи, брак, у тому числі з тонким шаром лаку, без кришок із пломбою Марки: AМг2 (5251), AМг, АД31 (6063), АД0 (1050A)	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Засміченість залізом не допускають Хімічний склад представницької проби за масою, %: алюміній, не менше кремній, не більше залізо, не більше мідь, не більше цинк, не більше марганець, не більше магній, не більше свинець, не більше олово, не більше титан, не більше	 90 10 95 0,4 0,5 0,2 0,25 0,5 2,4 0,05 0,05 0,15

Вид метало-брухту	Характеристика	Показники	Норма
Алюміній 31 (Talar)*	Брухт банок з-під напоїв Марки: АМг2 (5251), АМг, АД31 (6063), АД0 (1050А)	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше Покриття папером, засміченість залізом не допускають. Наявність залишків, бруду та інших домішок не допускають.	90 10
		Хімічний склад представницької проби за масою, %:	
		алюміній, не менше	95
		кремній, не більше	0,4
		залізо, не більше	0,5
		мідь, не більше	0,2
		цинк, не більше	0,25
		марганець, не більше	0,5
		магній, не більше	2,4
		свинець, не більше	0,05
		олово, не більше	0,05
		титан, не більше	0,15
Алюміній 32 (Talcred)*	Дроблений брухт алюмінієвих банок з-під напоїв відмагнічений Марки: АМг2 (5251), АД31 (6063), АД0 (1050А) тощо	Металургійний вихід, %, не менше Засміченість за масою, %, не більше, у тому числі залізом нешкідливими домішками, включаючи вологу, %, не більше Засміченість свинцем не допускають Без наявності пластикових банок, скла і дерева Брухт із більшою засміченістю постачають за узгодженням між поставальником і споживачем. Хімічний склад представницької проби за масою, %:	93 7 0,2 4
		алюміній, не менше	95*
		кремній, не більше	0,4
		залізо, не більше	0,5
		мідь, не більше	0,2
		цинк, не більше	0,25
		марганець, не більше	0,5
		магній, не більше	2,4
		свинець, не більше	0,05
		олово, не більше	0,05
		титан, не більше	0,15

* У дужках зазначено назву закордонного аналога виду металобрухту. Відповідні назви видів зазначено згідно з [1] та наведено лише для довідки.